



ACIERIES ET LAMINOIRS DE PARIS S.A.S.

Da produrre su carta intestata e far pervenire alla Struttura Accademica Tirocini o al Tutor Accademico, a seconda delle indicazioni del corso di studi

Modello di Relazione conclusiva da compilare a cura del tutor aziendale

DATI ANAGRAFICI AZIENDA

Ragione Sociale: *ALPA*

Responsabile del tirocinio: *Alexandre Godard*

CONSUNTIVO DATI TIROCINIO

Cognome e Nome del tirocinante: *Raffaele Zamblera*

Matricola n.: *788880*

Luogo di effettuazione del tirocinio: *z.i. limay-porcheville 78440, GARGENVILLE, FRANCIA*

Area / Funzione aziendale di inserimento: *Controllo di qualità / Sicurezza*

Periodo: *dal 11/04/2016 al 01/07/2016*

Tipologia del tirocinio OBBLIGATORIO FACOLTATIVO

Tutor aziendale: *Alexandre Godard*

Descrizione analitica delle attività in cui il tirocinante è stato coinvolto:

Il tirocinio in GESTIONE DEI PRODOTTI DI RISULTA DEL PROCESSO PRODUTTIVO presso lo stabilimento ALPA, è stato strutturato principalmente in due fasi.

Una prima fase di affiancamento ai responsabili e ai tecnici di ciascun reparto all'interno dell'azienda, è stata prevista allo scopo di donare al tirocinante una visione completa ed esaustiva dei processi industriali e delle dinamiche aziendali nel suo complesso. Tale fase introduttiva della durata di un mese e mezzo circa, si è sviluppata intorno a:

- Frantoio rottami;*
- Parco rottami;*
- Forno di fusione EAF;*
- Forno di affinazione;*
- Colata continua;*
- Laminatoio;*
- Impianto abbattimento fumi;*
- Stazione di gestione acque.*





ACIERIES ET LAMINOIRS DE PARIS S.A.S.

Una seconda fase è stata dedicata alla formazione del tirocinante sulla gestione e il controllo della filiera di smaltimento delle scorie siderurgiche, allo scopo di preparare un tecnico in grado di far fronte ai vari problemi riscontrabili nella gestione scorie e in grado di far rispettare i cicli di smaltimento imposti dalle normative, in particolar modo la formazione ha riguardato:

- le caratteristiche chimico-fisiche delle scorie siderurgiche presenti sul nostro sito;*
- i sistemi di campionamento, i sistemi di analisi, i parametri di qualità e i sistemi informatici di gestione ambientali;*
- le modalità di gestione del parco scorie (stoccaggio, movimentazione, maturazione e allontanamento dal sito produttivo);*
- le modalità di analisi dei costi di conferimento in discarica, della conseguente lavorazione e del recupero dei residui ferrosi;*
- le analisi dei cicli di reinserimento all'interno del forno elettrico della scoria bianca, controllo dei parametri di qualità dell'acciaio funzione del ricircolo in sistema della scoria del forno siviera;*
- le normative riguardanti i rifiuti e i sottoprodotti della lavorazione siderurgica, con annesse documentazioni e certificazioni di qualità.*

Risultati pratici conseguiti:

- Acquisizione dell'informazioni operative sulle principali fasi di lavorazione dell'acciaio tramite forno elettrico;*
- Acquisizione di informazioni dettagliate sulla caratterizzazione dei prodotti di risulta dei processi siderurgici (scoria EAF, scoria LF, polveri abbattute dal sistema d'aspirazione, residui ferrosi nelle acque di raffreddamento);*
- Apprendimento delle modalità di gestione dello smaltimento dei sottoprodotti della produzione dell'acciaio, introduzione e utilizzo dei sistemi di qualità QSE;*
- Operare con sistemi informatici di controllo delle qualità ambientali, conoscenza dei limiti normativi ambientali europei ed annessa documentazione;*
- Introduzione e apprendimento dei sistemi di analisi di campionamento e verifica (test di rilascio nelle acque di lavaggio, test emissivi allo sbocco, controllo dei materiali di risulta e controllo del ciclo di smaltimento, procedure di abbattimento polveri, test circa conferimento in sistema della scoria bianca trattata, analisi di applicabilità dei cicli sostenibili);*
- Analisi dei costi di gestione, vantaggi economici dati dal recupero e reinserimento in sistema della scoria bianca;*





ACIERIES ET LAMINOIRS DE PARIS S.A.S.

-Comprensione della struttura del sito produttivo (configurazione impiantistica e sviluppo planimetrico);

-Comprensione degli obiettivi e delle dinamiche aziendali nel suo complesso.

VALUTAZIONE FINALE

Giudizio sull'impegno e l'assiduità del tirocinante	<input checked="" type="checkbox"/> Positivo	<input type="checkbox"/> Negativo		
Conoscenze teoriche: - di partenza	<input type="checkbox"/> Insuff.	<input checked="" type="checkbox"/> Suff.	<input type="checkbox"/> Buono	<input type="checkbox"/> Ottimo
- acquisite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Abilità pratiche: - di partenza	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- acquisite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Raggiungimento degli obiettivi prefissati	<input checked="" type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No		
Giudizio complessivo sull'esperienza conclusa	<input checked="" type="checkbox"/> Positivo	<input type="checkbox"/> Negativo		

Monsieur Zamplera est un maître très impliqué dès le début de son stage. Il avait anticipé son intégration sur le site en se documentant sur le processus de fabrication. Très à l'écoute, il absorbe vite l'information et la formalise et la restitue très bien. Stage très agréable à surveiller...

Autorizzo il Career Service del Politecnico di Milano al trattamento dei dati ai sensi del d.lgs. 196 del 2003 e successive modifiche ed integrazioni

Godard Alexandre li, 20/07/2016

Finna del tutor aziendale

